

Fiche Technique

Densimètre en verre non normalisé à usage général

Référence 3050FG100/20-qp

Caractéristiques

- **A Masse Volumique**
- 1.000-1.500 : 0.005 g/ml
- Tolérance : +/- 0.010 g/ml
- Longueur : +/- 235 mm
- Température d'étalonnage : 20°C
- Lecture au-dessous du ménisque



Mode d'emploi

Vérifier que l'instrument soit propre et sec.

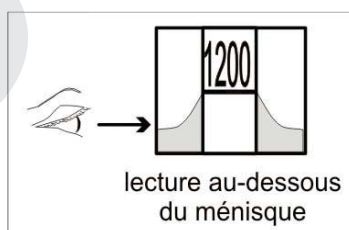
Utiliser une éprouvette transparente, propre ou bien rincée ; la remplir du liquide.

Le liquide doit être complètement mélangé avant le test, de préférence avec un mélangeur qui atteint le fond du récipient.

Immerger le densimètre lentement dans le liquide sous son point de flottaison.

Attendre l'évaporation des bulles d'air et la stabilisation du densimètre et du liquide pour lire le résultat :

Observez un point en dessous de la ligne de surface du liquide et ensuite relever la ligne de vision jusqu'à ce que cette surface, vue comme une ellipse, devienne une ligne droite. Le point où cette ligne coupe le densimètre est la lecture de l'instrument.



Le résultat est plus précis lorsque la température du liquide testé, la température ambiante, et la température d'étalonnage du densimètre sont identiques. Si les différences de températures sont inévitables, alors il faut utiliser une table de correction pour l'interprétation du résultat.

La tension de surface d'un liquide peut influencer les valeurs indiquées par le densimètre. Le liquide pour lequel le densimètre est destiné doit être spécifié, puisque les lectures varieront dans des liquides ayant la même densité mais des tensions de surface différentes.

Des densimètres de dimensions équivalentes peuvent être comparés les uns aux autres même si le liquide utilisé n'a pas la même tension de surface que le liquide auquel le densimètre est destiné, mais des comparaisons d'instruments différents, dans un tel liquide, doivent être corrigées pour l'effet de surface.

Pour éviter des erreurs dues à des changements spontanés de tension de surface ou à la formation d'impuretés, remplir l'éprouvette juste avant de prendre la mesure.