

DESCRIPTIF TECHNIQUE :

Face film : Film transparent teinté lilas, constitué d'une couche polyester 12µm laminée avec une couche polypropylène 38µm, imprimé intrafilm.

Face papier : papier 60g/m², testé et validé selon la norme EN 868-3.

Indicateur de passage pour la stérilisation à la vapeur conforme à la norme ISO 11140-1 (classe 1).

PAPIER

PROPRIÉTÉS	UNITÉ	NORME OU MÉTHODE	MIN	MOYENNE	MAX
GRAMMAGE	g/m ²	ISO 536	57.00	60.00	63.00
POROSITE BENDTSEN	ml/min	ISO 5636-3	800	1 000	1 250
PERMEABILITE A L'AIR	µm/(Pa.s)	ISO 5636-3	9.10	11.30	14.20
RUGOSITE FF	ml/min	ISO 8791-2	250	350	500
RUGOSITE FT	ml/min	ISO 8791-2	250	350	500
DIAMETRE DE PORE	µm	EN 868-2:2017		21.0	35.0
EPAISSEUR	µm	ISO 534	74.0	83.0	92.0
RUPTURE SM	kN/m	ISO 1924-2	4.67	6.30	
RUPTURE ST	kN/m	ISO 1924-2	2.33	3.30	
RUPTURE HUMIDE SM	kN/m	ISO 3781	0.90	2.00	
RUPTURE HUMIDE ST	kN/m	ISO 3781	0.45	1.00	
ECLATEMENT	kPa	ISO 2758	230	350	
ECLATEMENT HUMIDE	kPa	ISO 3689	70	130	
DECHIRURE SM	mN	ISO 1974	550	600	
DECHIRURE ST	mN	ISO 1974	550	650	
COBB (60 s)	g/m ²	ISO 535		15.0	20.0
RESISTANCE A L'EAU	s	EN 868-2:2017	20	35	
FLUORESCENCE	pts/dm ²	EN 868-2:2017		0.0	

COMPLEXE

PROPRIÉTÉS	UNITÉ	MÉTHODE	VALEURS
GRAMMAGE POLYESTER	g/m ²	SPS	16 à 17.4
EPAISSEUR POLYESTER	µm	SPS	12 ± 5 %
GRAMMAGE ADHESIF	g/m ²	SPS	1.65 ± 0.15
GRAMMAGE POLYPROPYLENE	g/m ²	SPS	32.5 à 35.9
EPAISSEUR POLYPROPYLENE	µm	SPS	36 à 40

SACHETS ET GAINES

PROPRIÉTÉS	UNITÉ	NORME OU MÉTHODE	VALEURS
FORCES DE SOUDURE	N/15mm	EN 868-5	≥ 1.5