

# INFO PRODUIT



## CENTRIFUGEUSES 3-16L / 3-16KL SIGMA

- Fixation rapide des rotors g-lock
- Ventilée, réfrigérée ou thermostatée
- 50 programmes
- Arrêt sans freinage
- Identification automatique du rotor
- Fonction «Rapid Temp» de pré refroidissement



Fiable, polyvalent et sûr, les **centrifugeuses compactes** de paillasse **Sigma 3-16L** et les versions réfrigérées **Sigma 3-16KL** ont des caractéristiques impressionnantes. Les utilisateurs apprécient ces modèles permettant une **grande variété d'utilisations**. Faciles à utiliser et silencieuses, ces centrifugeuses sont bien équilibrées, avec de nombreuses options de rotors et d'accessoires, elles sont adaptées à une très grande variété de tâches. L'**innovant système g-lock** permet un **changement de rotor sans outil** permettant ainsi un **changement de rotor rapide** et une **sécurité maximale**.

3-16L : hxlxp = 355x460x600 mm, couvercle ouvert h= 770 mm, <60/66 dB, 48 Kg  
3-16KL : hxlxp = 355x630x600mm, couvercle ouvert h= 785 mm, <66/60 dB, 78 Kg, -10°C à +40°C



Affichage **graphique LCD**.



Panneau de commande  
**Spincontrol L**.



**10 niveaux** d'accélération  
et de freinage.



**Chronométrage du temps** de  
fonctionnement à consigne  
atteinte.



**Compteur de cycle** pour  
rotor G-Lock.



**15300 tr/min 30070g**



**Capacité** de 4 x 400 ml /  
40 x 15 ml / 16 x 50 ml



**4°C garanti** dans toutes les  
conditions de fonctionnement.