

# Protection des mains

Tous les EPI de l'Union européenne doivent porter le sigle CE attestant de leur conformité avec la directive 89/686/CEE. Choisir un gant de protection, c'est aussi bénéficier seul d'une assurance qualité et conformité : qualité des matières premières ainsi que des processus de fabrication et conformité aux normes et règlements.

## MARQUAGE CE

89/686/CEE du 29.12.1989 concerne la conception des EPI, cette directive est destinée aux fabricants.

Cette dernière directive définit 3 catégories de risques :

- Catégorie I :** Risques mineurs. Auto-certification par le fabricant. Marquage : CE.
- Catégorie II :** Risques intermédiaires. Certification par un organisme notifié. Marquage CE.
- Catégorie III :** Risques irréversibles ou mortels. Certification par un organisme notifié et contrôle de la production par organismes notifiés. Marquage : CE xxxx (organisme de surveillance).

## LES PICTOGRAMMES

**EN 420** Définit les exigences générales pour les gants en terme de :

- Identification du fabricant et marquage du produit
- Innocuité (ex : Ph des matériaux qui doit être le plus neutre possible)
- Respect des tailles
- La dextérité
- La composition du gant
- L'emballage, le stockage, l'entretien et nettoyage
- La notice d'utilisation : performances, pictogrammes, utilisations, les précautions d'emploi, les tailles disponibles...

**EN388** Dangers mécaniques



**NIVEAU DE PERFORMANCE**  
0 à 4 0 à 5 0 à 4 0 à 4

- Résistance à la perforation
- Résistance au déchirement
- Résistance à la coupure
- Résistance à l'abrasion

**EN374** Chimie générale



**EN374** Micro-organismes



**EN421** Contamination radio-active



**EN407** Chaleur et feu



**NIVEAU DE PERFORMANCE\***  
0 à 4 0 à 4 0 à 4 0 à 4 0 à 4 0 à 4

- Résistance grosses projections de métal en fusion
- Résistance petites projections de métal en fusion
- Résistance chaleur radiante
- Résistance chaleur convective
- Résistance chaleur de contact
- Comportement au feu

**EN 374** Chimie spécifique (voir détail ci-contre)



**EN12477/A1** Protection soudeur



- Type A : faible dextérité
- Type B : grande dextérité (TIG)

**EN511** Dangers du froid



**NIVEAU DE PERFORMANCE\***  
0 à 4 0 à 4 0 à 1

- Perméabilité de l'eau
- Résistance au froid de contact
- Résistance au froid convectif

\* Niveau X : le test n'est pas applicable où le gant n'a pas été testé

**EN1082-1:1997 et EN1082-2-3:2000** Risque de coupure par impact



Risque chaleur et feu pompiers



ISO 15383:2001 pour les gants avec poignet bord côte type A

EN659:2003+A1:2008/AC:2009 pour les gants avec crispin type B

## TISSUS EXTERIEURS

	Latex naturel	Néoprène	Nitrile	PVC	Polyuréthane (PU)
Points forts	Excellente souplesse et résistance à la déchirure. Bonne résistance aux produits chimiques aqueux (acides et bases) car pas de résistance aux cétones	Résistance chimique polyvalente : acides, solvants aliphatiques. Bonne tenue à la lumière solaire et à l'ozone	Très bonne résistance à l'abrasion et à la perforation. Très bonne résistance aux dérivés d'hydrocarbures	Bonne résistance aux acides, aux bases et aux dérivés de produits pétroliers	Bonne résistance à l'abrasion en milieu sec et légèrement humide
Précautions d'emploi	Eviter le contact avec les huiles, graisses et dérivés d'hydrocarbures. Les protéines de latex naturel peuvent engendrer des allergies	Eviter le contact avec les solvants chlorés et aromatiques	Eviter le contact avec des solvants contenant des cétones et les produits organiques azotés	Eviter le contact avec les solvants contenant des cétones, les solvants aromatiques et chlorés	Eviter le contact avec les huiles, graisses et dérivés d'hydrocarbures

# En savoir plus...

## ...sur la résistance à la coupure

Deux méthodes de test existent aujourd'hui pour évaluer la résistance à la coupure d'un gant.

### EN388-2003 :

L'indice de référence est calculé en fonction du nombre de cycles effectué par la lame sur l'éprouvette.

**Le tranchant de la lame peut être altéré par certains matériaux. Ce qui explique que certains gants obtiennent d'excellents niveaux à la coupure sans nécessairement offrir à l'utilisateur la protection requise.**

### Norme ISO 13997 Test TDM100 :

L'indice de référence est calculé en fonction de la force nécessaire pour trancher, en un seul passage, l'éprouvette sur une distance de parcours de la lame de 20 mm.

La lame est changée à chaque essai.

Test utile pour des gants de haute résistance (niveau 4 et 5) qui usent prématurément la lame coupe test.



Le test de la norme ISO 13997 n'apporte pas un niveau de performance.

**Si l'on souhaite donner des informations sur la valeur du gant, il faut l'exprimer comme la charge de coupure en Newton (N).**

**1 N = 0.102 kg.**

En intégrant la notion de force lors de la réalisation du test, il est plus représentatif des risques rencontrés par les opérateurs sur le terrain.

**Plus la charge est élevée, plus le gant offre une résistance à la coupure.**

## ...sur la résistance chimique

Le pictogramme « Résistant aux produits chimiques » doit être accompagné d'un code à 3 lettres.

Celui-ci se réfère aux lettres d'identification de 3 produits chimiques (parmi une liste prédéfinie de 12 produits chimiques standard) pour lesquels un temps de passage de 30 minutes au minimum a été obtenu.

Code lettre	Produit chimique	Numéro CAS	Type
A	Méthanol	67-56-1	Alcool primaire
B	Acétone	67-64-1	Cétone
C	Acétonitrile	75-05-8	Composé nitrile
D	Méthane dichlorique	75-09-2	Parafine chlorée
E	Sulfure de carbone	75-15-0	Sulfure contenant un composé organique
F	Toluène	108-88-3	Hydrocarbures aromatiques
G	Diéthylamine	109-89-7	Composé étherique hétérocyclique
H	Tétrahydrofurane	109-99-9	Composé étherique hétérocyclique
I	Acétate d'éthyle	141-78-6	Ester
J	n-Heptane	142-85-5	Hydrocarbure saturé
K	Soude caustique 40 %	1310-73-2	Base inorganique
L	Acide sulfurique 96 %	7664-93-9	Acide minéral inorganique

Chacun des produits chimiques testés est classé selon le temps de passage (niveaux de performance de 0 à 6).

Temps de passage observé	Indice de protection	Temps de passage observé	Indice de protection
> 10 minutes	Classe 1	> 120 minutes	Classe 4
> 30 minutes	Classe 2	> 240 minutes	Classe 5
> 60 minutes	Classe 3	> 480 minutes	Classe 6

Le pictogramme « Peu résistant aux produits chimiques » ou « Etanche » doit être utilisé pour les gants qui n'ont pas démontré un temps de passage d'au moins 30 minutes pour au moins trois des produits chimiques prédéfinis, mais qui ont passé avec succès le test de pénétration, ils constituent une barrière efficace contre les risques microbiologiques.



Chimie générale

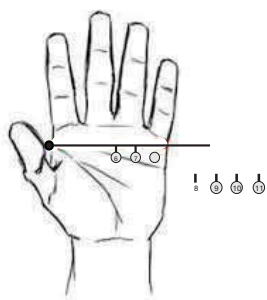


Micro-organismes

# Lexique pour les gants

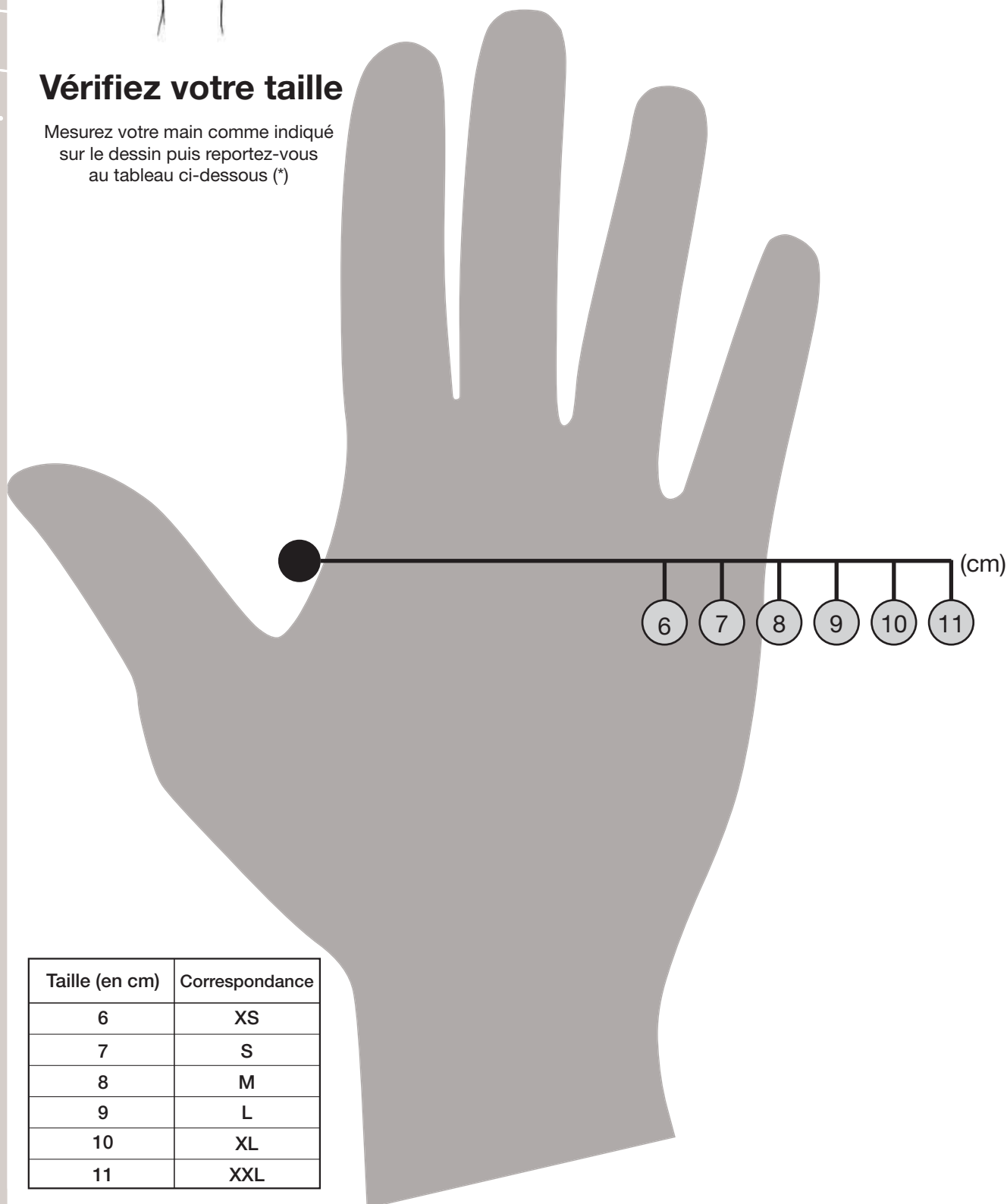
Terminologie	Définition
AIRtech	Respirabilité du gant 360° en milieu sec et 180° en milieu huileux.
Aramide (Kevlar, Kermel)	Bonnes propriétés mécaniques (coupure), excellente résistance au feu (faible combustibilité) et à la chaleur. Sensibilité aux rayons ultraviolets, à l'eau de javel.
Caoutchouc Butyl	Elastomère synthétique. Excellentes propriétés chimiques, spécialement vis-à-vis des éthers et des cétones. Grande imperméabilité aux gaz, résistant au vieillissement et aux produits chimiques corrosifs.
Caoutchouc naturel	Elastomère d'origine naturelle (Hévéa). Très bonne élasticité, élongation et flexibilité. Bonne résistance aux produits chimiques aqueux. Faible résistance aux huiles, graisses, solvants. Bonne préhension en ambiance sèche et humide.
Caoutchouc nitrile	Elastomère synthétique. Très bonne résistance à la perforation et à l'abrasion. Bonne résistance aux huiles, graisses, solvants. Bonne préhension en ambiance sèche.
CLEAN PU	Technologie répondant aux plus fortes exigences environnementales sur le taux de solvants résiduels. Offre un excellent grip et une excellente résistance à l'abrasion.
Coton	Fibre naturelle, confortable, absorbante et hypoallergénique.
CRF	Fibre anticoupure polyéthylène haute performance. Fil continu, sans joint. Associée à de nombreux types de filament polyamide.
DMF (diméthylformamide)	Le DMF est un solvant utilisé dans de nombreuses applications de l'industrie chimique ainsi que dans la production de certains gants enduits avec du polyuréthane (PU) et d'autres produits similaires. Une exposition répétée au DMF peut causer des pathologies du foie et d'autres effets nocifs pour la santé.
Doublure Thinsulate	Microfibre unique mise au point par 3M, qui permet l'évacuation de l'humidité tout en conservant la chaleur du corps.
Elasthane (Lycra)	Très grande élasticité (la fibre résiste à 600 % d'allongement avant rupture), résiste à la transpiration, aux détergents.
ERGOtech	Le gant prend la forme ergonomique de la main après avoir été porté pendant une heure. Ceci réduit les points de tension et la fatigue de la main.
Fil ARGIOPEX PLUS	Fibres de dernière technologie conférant une protection renforcée et un excellent grip.
Fortix	Enduction en mousse de nitrile de faible épaisseur à la fois respirante et résistante. Prolonge la durée de vie des gants.
Fluoroélastomère (Viton)	Elastomère synthétique contenant du fluor. Possède une excellente résistance à la chaleur (utilisation de -10 jusqu'à 250°C), aux carburants et aux produits chimiques agressifs.
Gant chloriné	Le procédé de chlorination donne un gant plus souple et une surface lisse.
Gant floqué (flocké)	Ajout de fibres de coton à l'intérieur du gant pour un confort optimal. Augmente l'absorption de la transpiration. Facilite l'habillage et le déshabillage de la main.
Gant non supporté	Trempage d'un moule vierge dans une pâte d'enduction. L'intérieur du gant peut-être floqué ou non.
Gant poudré	Ajout de poudre à l'intérieur du gant facilitant l'habillage de la main.
Gant supporté	Trempage d'un gant textile (avec ou sans couture) dans une pâte d'enduction.
Gant textile coupé-cousu	Assemblage de pièces textiles ou cuir par couture pour former un gant.
Gant textile sans couture	Tricotage en une seule pièce sur métier.
Grip Technology	Améliore le grip et offre ainsi une excellente préhension des pièces légèrement huileuses tout en protégeant la peau des infiltrations d'huile.
GRIP&PROOF	Revêtement spécial à base de nitrile pour une meilleure étanchéité et un très bon grip aux contacts huileux.
GRIPtech dry	Permet d'offrir une prise accrue et moins fatigante en milieux sec et/ou légèrement humides.
GRIPtech Oil	Permet d'offrir une prise accrue et moins fatigante en milieux huileux et/ou légèrement humides.
Label OEKO-TEX	Label garantissant que les textiles testés respectent les seuils contre les substances pouvant nuire à la santé.
LIQUItch	Offre une grande résistance aux huiles et aux liquides.
Microthan	Matériel souple, résistant, en matière synthétique sans chrome composé d'une couche de polyuréthane.
PEHD Polyéthylène haute ténacité (Spectra, Dyneema)	Excellent rapport résistance/masse (densité inférieure à 1). Excellente résistance à la coupure. Peu sensible aux produits chimiques.
Polyamide (nylon)/polyester	Fibres synthétiques, bonnes propriétés mécaniques (abrasion).
Polychloroprène (néoprène)	Elastomère synthétique. Bonne résistance à la déchirure et à l'abrasion. Flexibilité et élongation comparable au caoutchouc naturel. Très bonne résistance à un large spectre de produits chimiques : produits aqueux, huileux, graisses et solvants.
Polychlorure de vinyle (PVC)	Bonne résistance chimique et mécanique générale. Relativement rigide. Bonne préhension dans tous les milieux : secs, humides et huileux.
Polyuréthane (PU)	Bonne résistance à l'abrasion. Excellente souplesse et flexibilité (épouse les formes de la main). Bonne préhension en ambiance sèche.
Sorbothane	Polymère synthétique viscoélastique d'uréthane. Il a de multiples applications, des écrans acoustiques à l'amortissement des chocs dans les semelles de chaussures. Combine les propriétés du caoutchouc, du silicone et d'autres polymères élastiques. Considéré comme un bon amortisseur de vibrations mécaniques et très durable.
Suprafleece	100 % polyester anti-pilling.
Terminologie	Définition.
Traitement Actifresch	Traitement antibactérien garantissant une meilleure hygiène pour les mains.
Traitement hydrofuge	Consiste en un traitement incolore, destiné à réduire les pénétrations d'eau sous forme liquide (pluie) tout en ne modifiant pas ou peu, la perméabilité à la vapeur d'eau (représentant la "respiration" du matériau).
Traitement Sanitized®	La fonction hygiénique de Sanitized® est incorporée dans le tissu ! Sanitized® agit comme un déodorant intérieur, en contrastant les mauvaises odeurs de la sueur. La fonction hygiénique de Sanitized prévient efficacement le développement des bactéries, même avec des transpirations excessives, pour optimiser le confort et le bien-être pendant toute la journée.
Tricotage TECHCOR	Combinaison de fibres composites techniques offrant d'excellentes propriétés mécaniques ainsi qu'un niveau remarquable de dextérité, souplesse et confort.
Zonz	Technologie Ansell qui améliore la souplesse et le confort du gant au niveau des zones qui subissent le plus de contraintes, réduisant ainsi la fatigue de la main.

# Guide des tailles de gants



## Vérifiez votre taille

Mesurez votre main comme indiqué sur le dessin puis reportez-vous au tableau ci-dessous (\*)



Taille (en cm)	Correspondance
6	XS
7	S
8	M
9	L
10	XL
11	XXL

# Guide de choix gants



MILIEUX D'UTILISATION	MANIPULATIONS FINES	MANIPULATIONS MOYENNES ET LOURDES	PROTECTION COUPURE	PRODUIT	Référence	EN388	TDM ISO 13997	EN 1082-1	EN 60903	ESD	EN 381-7
Arc électrique				ELECTRICIEN LATEX	GLE36				•		
Arc électrique				ELECTRICIEN COMPOSITE	GIC BT				•		
Azote				AZOTE	AZOTE	3142					
Chaleur/coupure			2	CRUSADER	42-474	2241					
Chaleur/coupure			2	TEMP-TECH	725	244X					
Chaleur/coupure			3	TERRY MIX	2032625	233X					
Chaleur/coupure			4	GTA/D/M	GTA/D/M	244X					
Chaleur/coupure			5	HOTMAX EXTRA	X996C.10	2541					
Chaleur/coupure			5	MOUFLES MKRHT/A	MKRHT/A	3542					
Chimique				SOLVEX	37-675	4101					
Chimique				ULTRANITRIL	492	4101					
Chimique				TEGERA	18601	4101					
Chimique				COMFORT	G26G	3121					
Chimique				OPTINIT	472	3001					
Chimique				MAXIDRY CR	56-530	4121					
Chimique				P57BL	P57BL	4121					
Chimique				TELSOL	361	4121					
Chimique				PVA	15-554	3121					
Chimique				NEOTOP	29-500	3121					
Chimique				TECHNIC	420/450	3121					
Chimique				ALPHATEC	58-270	X131					
Chimique				ALPHATEC	58-530	4121					
Chimique				REDCOTE PLUS	R30X	4121					
Chimique				REDCOTE PLUS	R50X	4121					
Chimique				REDCOTE PLUS	R60X	4121					
Chimique	USAGE UNIQUE			DERMATRIL	743	000X					
Chimique/chaleur				SOL-KNIT	39-122/39-124	4111					
Chimique/chaleur				ASTROFLEX	ASTROFLEX	2241					
Chimique/chaleur				ULTRIL	377	4123					
Chimique/coupure			3	MAXICHEM CUT	56-633	4342					
Coupure/humide		MML	2	K2000BR	K2000BR	3241					
Coupure/humide			3	WETCUT/01	WETCUT/01	2342					
Coupure/humide			5	29749	29749	3544					
Coupure/humide/chaleur		MML	2	GLADIATOR	16-500	X241					
Coupure/humide/chaleur			4	POWERFLEX PLUS	80-600	3444					
Coupure/humide/chaleur			5	POWERSTEEL	POWERSTEEL	3544	34,9N				
Coupure/humide/chaleur			3	TEMP-DEX PLUS	720	4343					
Coupure/humide/chaleur/froid			4	TEMP-COOK 476	476	4443					
Coupure/humide/gras		MML	2	NBR1326	NBR1326	4211					
Coupure/humide/gras		MML	2	HYCRON	27-602/27-607/27-600	4221					
Coupure/humide/gras		MML	2	HYFLEX	11-840	4231					
Coupure/humide/gras			3	MAXIFLEX CUT	34-8743	4331					
Coupure/humide/gras			3	MAXICUT OIL GRIP	34-305	4331					
Coupure/humide/gras			3	PURETOUGH	P3000	4332					
Coupure/humide/gras			3	VEGA GRIP	VEGA GRIP	4343					
Coupure/humide/gras			3	KRYNIT	580	4343	7N				
Coupure/humide/gras			5	KRYNIT	582	4543	19N				
Coupure/humide/peu gras			2	EXTRAFIT	EXTRAFIT	4242					
Coupure/humide/peu gras			3	PU800	PU800	4342					
Coupure/humide/peu gras			3	TEGERA	430	4342					
Coupure/humide/peu gras			3	HYFLEX	11-518	3331					
Coupure/humide/peu gras			3	FLEXIPRO STRONG	FLEXIPRO STRONG.12	4342					
Coupure/humide/peu gras			3	POWERFIT	POWERFIT	4343					
Coupure/humide/peu gras			3	KRYTECH	579	4343	5,2N				
Coupure/humide/peu gras			4	GTD/PU/G/S	GTD/PU/G/S	4443					
Coupure/humide/peu gras			5	OMEGA/RP	OMEGA/RP	4543					
Coupure/humide/peu gras			5	MASTERCLEAN	MASTERCLEAN	4543					
Coupure/humide/peu gras			5	FLEXIPRO MAX	EC5J13P0702	4542					
Coupure/piqûre/perforation			5	HEXARMOR	HEXAR9014	4544					
Coupure/sec	MF		2	ERGOGRIIP	ERGOGRIIP	224X					
Coupure/sec		MML	2	NEVADA	73701CGR	3233					
Coupure/sec		MML	2	88BOV	88BOV	2243					
Coupure/sec			5	DEXIGRIP 2	P1093PP	343X					
Coupure/sec			5	METALFLEX D/PVC	METALFLEX D/PVC	4X4X	27,6N				
Coupure/sec/agro			5	PROFOOD SAFEKNIT	72-287	354X					
Coupure/sec/chaleur			5	COMACIER VHP PLUS	COMACIER VHP PLUS	4544					
Coupure/soudure MIG MAG			2	SUPERWELD	51503AD15	4244					
Coupure/soudure MIG MAG			4	GK/ALU/SP/P	GK/ALU/SP/P	3413					
Coupure/soudure Argon			4	ARGON CUT	ARGON CUT	3442					
Forestier				2SA5	2SA5	3132					•
Froid				ISLAND	ISLAND	2121					
Froid				VERSATOUGH	78-203	RM					
Froid				TEGERA	235	3111					
Froid				TEGERA	322	3121					



MILIEUX D'UTILISATION	ISO 15383-I	EN374 CHIMIQUE GENERAL	EN374 CHIMIQUE SPECIFIQUE	EN374 MICRO-ORGANISMES	EN 421 CONTAMINATION RADIOACTIVE	USAGE UNIQUE	EN407	EN12477	EN511	CONTACT ALIMENTAIRE	PAGE
Arc électrique											111
Arc électrique											111
Azote							4343XX		22X		111
Chaleur/coupure							X2XXXX				106
Chaleur/coupure							X2XXXX				107
Chaleur/coupure							X2XXXX				106
Chaleur/coupure							43XXXX				107
Chaleur/coupure							4341XX				107
Chaleur/coupure							44XXXX				107
Chimique		NITRILE	JKL	•							98
Chimique		NITRILE	AJKL	•							97
Chimique		NITRILE	AJKL	•						•	97
Chimique		NITRILE	AJKL	•						•	98
Chimique		NITRILE		•	•					•	98
Chimique		NITRILE									99
Chimique		PVC	AJKL	•						•	96
Chimique		PVC	AKL	•							95
Chimique		PVA	BCD	•							100
Chimique		NEOPRENE	AKL	•							100
Chimique		NEOPRENE/LATEX	AKL	•							100
Chimique		NITRILE	JKL	•							100
Chimique		NITRILE	JKL								100
Chimique		PVC	AKL								95
Chimique		PVC	AKL								95
Chimique		PVC	AKL								95
Chimique		PVC	AKL								95
Chimique			JKL	•		NITRILE				•	103
Chimique/chaleur		NITRILE		•		X1XXXX					99
Chimique/chaleur		LATEX	AKL	•		X2XXXX				•	97
Chimique/chaleur		NITRILE	AJKL			X1XXXX					99
Chimique/coupure		NITRILE	AKL	•							99
Coupure/humide											80
Coupure/humide											85
Coupure/humide											85
Coupure/humide/chaleur							X2XXXX				80
Coupure/humide/chaleur							X2XXXX				93
Coupure/humide/chaleur							X1XXXX				93
Coupure/humide/chaleur							X2XXXX				107
Coupure/humide/chaleur/froid			AJKL	•			X2XXXX		121	•	106
Coupure/humide/gras											78
Coupure/humide/gras											78
Coupure/humide/gras											86
Coupure/humide/gras											91
Coupure/humide/gras											92
Coupure/humide/gras											92
Coupure/humide/gras											92
Coupure/humide/gras											93
Coupure/humide/gras											93
Coupure/humide/peu gras											86
Coupure/humide/peu gras											86
Coupure/humide/peu gras											88
Coupure/humide/peu gras											88
Coupure/humide/peu gras											88
Coupure/humide/peu gras											88
Coupure/humide/peu gras											89
Coupure/humide/peu gras											89
Coupure/humide/peu gras											90
Coupure/humide/peu gras											90
Coupure/piqure/perforation											112
Coupure/sec											77
Coupure/sec											81
Coupure/sec											81
Coupure/sec											85
Coupure/sec											86
Coupure/sec/agro										•	85
Coupure/sec/chaleur							X1XXXX				85
Coupure/soudure MIG MAG							4331XX				105
Coupure/soudure MIG MAG							4124X4				105
Coupure/soudure Argon							413X4X				104
Forestier											111
Froid									23X		109
Froid											108
Froid											108
Froid									01X		108

# Guide de choix gants



MILIEUX D'UTILISATION	MANIPULATIONS FINES	MANIPULATIONS MOYENNES ET LOURDES	PROTECTION COUPURE	PRODUIT	Référence	EN388	TDM ISO 13997	EN 1082-1	EN 60903	ESD	EN 381-7
Froid/humide		MML		SIBERIA	27290	3122					
Froid/humide	MF			PX INSULATOR	PX INSULATOR	4131					
Froid/humide		MML		TAC10GT	TAC10GT	2121					
Froid/humide		MML		TEGERA	6281	3141					
Froid/humide		MML		P56B INSULATOR	P56B	1231					
Froid/humide		MML		EURO-ICE	EURO-ICE	3232					
Froid/humide/gras/coupure			3	TEGERA	683	3322					
Humide		MML		ENDURO	330	2141					
Humide		MML		HARPON	321	4131					
Humide		MML		TEGERA	617	3131					
Humide		MML		HYDRO27	HYDRO27	3122					
Humide		MML		HYDRO	HYDRO	3122					
Humide		MML		MEGISSE	26747	2111					
Humide		MML		00780	00780	3133					
Humide/chaleur				TEMP-DEX	710	4111					
Humide/gras	MF			HYFLEX	11-920	3131					
Humide/gras	MF			ULTRANE	500	4121					
Humide/gras	MF			NITRIFLEX BLACK	NITRIFLEX BLACK	4121					
Humide/gras	MF			ULTRANE	553	4121					
Humide/gras	MF			MAXIFLEX ELITE	34-274	4121					
Humide/gras	MF			HYFLEX	11-818	4121					
Humide/gras	MF			MAXIFLEX ENDURANCE	34-847	4131					
Humide/gras	MF			MAXIDRY	56-425	4121					
Humide/gras	MF			MAXIDRY	56-426	4111					
Humide/gras	MF			MAXIFLEX ENDURANCE	MXFLEND845	4131					
Humide/gras	MF			TEGERA	737	4121					
Humide/gras		MML		TITANLITE	397	4121					
Humide/gras		MML		NBR1126B	NBR1126B	4111					
Humide/gras		MML		TEGERA	882	4122					
Humide/gras		MML		HYLITE	47-400	3111					
Humide/peu gras	MF			TEGERA 855	855	4131					
Humide/peu gras	MF			TEGERA 860	860	4131					
Humide/peu gras	MF			HYFLEX ULTRA LITE	11-618	3121					
Humide/peu gras	MF			GTN/PU/G	GTN/PU/G	4131					
Humide/peu gras	MF			ULTRANE	551	4131					
Humide/peu gras	MF			SENSILITE	48-101	4131					
Humide/peu gras	MF			SENSILITE	48-130	4131				ESD	
Humide/peu gras	MF			HYFLEX	11-800	3131					
Jetable/étanche	USAGE UNIQUE			SOLO	990						
Jetable/étanche	USAGE UNIQUE			SOLO LATEX	992						
Jetable/étanche/gras	USAGE UNIQUE			SOLO 967	967						
Jetable/étanche/gras	USAGE UNIQUE			VERSATOUGH	92-200						
Jetable/étanche/gras	USAGE UNIQUE			TEGERA 841	841						
Jetable/étanche/gras	USAGE UNIQUE			TOUCH N TUFF	92-500/92-600						
Jetable/étanche/gras	USAGE UNIQUE			1198/1175	1198/1175						
Manchettes/coupure			3	KRYTECH ARM	532	334X					
Manchettes/coupure			5	KRYTECH ARM	538	454X					
Manchettes/coupure/agro			5	PROFOOD 25 ou 35 cm	72-290	354X					
Manchettes/coupure/chaleur			3	FIREBLADE	FS22	134X					
Manchettes/coupure/chaleur			4	ARACUT SLEEVE II	4150055	4443					
Manchettes/faible chaleur				BCLMTE35	BCLMTE35	RM					
Manchettes/forestières				1SX1	1SX1						
Manchettes/Meulage/brasage				COTMTE40	COTMTE40	RM					
Manchettes/soudeur				1523L400	1523L400	RM					
Sec	MF			COLORTEXT BL1	COLORTEXT BL1	1131					
Sec	MF			TEGERA	630	314X					
Sec	MF			GRIP PICOTS 2F	2232092	1131					
Sec	MF			TEGERA	321	2121					
Sec	MF			TACTYL	TACTYL	3122					
Sec	MF			CH/27/BC	CH/27/BC	3122					
Sec		MML		DOCKER AMEUBLEMENT	DOCKER	3122					
Sec		MML		MUSTANG CLASSIC	62518EA3	3122					
Sec		MML		BISON	68518EA3	3122					
Sec		MML		MUSTANG PLUS	62521LPA	3122					
Soudure MIG MAG				CROÛTE VACHETTE	2514	2122					
Soudure MIG MAG				FLEUR VACHETTE	2524	2121					
Soudure MIG MAG				SOUDEUR VACHETTE ROUGE	1567/350/DM	3132					
Soudure MIG MAG				ANTNDI/15	ANTNDI/15	3143					
Soudure MIG MAG				26930	26930	2122					
Soudure argon/TIG				ARGON	ARGON	3121					
Soudure argon/TIG				AGNM15/SUP	AGNM15/SUP	2111					
Surgant électrique				02016	02016	2121					

